

Tento materiálový list slúži ako všeobecná charakteristika výrobku pre potreby zákazníkov. Obsahuje konkrétnu špecifikáciu, zloženie a použitie tohto materiálu.

Technická špecifikácia:

DOSKA 15MM je vyrobená technológiou vstrekolisovania do formy z plastov na báze PP, je ľahčená prídavkom malého množstva anorganického nadúvadla. Dosky je možné medzi sebou spájať pomocou tepelného zvarovania. Dosky sú určené ako pomocný materiál na výrobu rôznych nádrží a pod..

Povrch výliskov musí byť hladký bez defektov, bublín a zalisovaných cudzích telies. Sú prípustné malé stopy po vtoku.

Na výrobu sú používané štandardné termoplasty typu PP a farbiaci koncentrát, prípadne UV stabilizátor podľa požiadaviek zákazníka.



TECHNICKÉ DÁTA

VLATNOSTI	TESTOVANCIA METÓDA	JEDNOTKY	DOSKA 15mm
Rozmer vonkajší dĺžka x šírka	Kovovým meradlom s presnosťou $\pm 0,1$ mm	mm	1000x1000
Dovolená odchýlka vonkajších rozmerov		mm	± 10
Povolený priehyb		mm	12
Hrúbka	STN 64 0181	mm	15
Dovolená odchýlka hrúbky		mm	$\pm 1,5$
Hmotnosť	Kalibrované váhy s presnosťou ± 1 g	kg	10,5
Dovolená odchýlka hmotnosti		g	± 500
Nasiakavosť (100°C/d)	TATRAFAN, s.r.o.	mg/cm ²	max. 8
Medza pevnosti v ťahu pri pretrhnutí	STN EN ISO 527-2 skúšobné teleso 1B	MPa	min. 18
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí		%	$4 \pm 1,5$
Modul pružnosti v ťahu		MPa	min. 1000
Modul pružnosti v ohybe	STN EN ISO 178	MPa	min. 1200
Rázová húževnatosť	STN EN ISO 179-1	kJ/m ²	min. 10
Index toku taveniny (230°C/2,16 kg)	STN EN ISO 1133	g/10 min	8 ± 3
Doporučené skladovanie teplota prostredia /RV/	TATRAFAN, s.r.o.	+ 5 až + 35°C/ 15 až 70%	