

Tento materiálový list slúži ako všeobecná charakteristika výrobku pre potreby zákazníkov. Obsahuje konkrétnu špecifikáciu, zloženie a použitie tohto materiálu.

### Technická špecifikácia:

SP 1000 \* 1000 \* 80 / 205 je vyrobený technológiou vstrekolisovania, diely sa vyznačujú vysokou presnosťou rozmerov. Stenové prvky sú používané pri montáži nádrží, kontajnerov, alebo mobilných protipovodňových zábran. Prvky je možné medzi sebou spájať pomocou tepelného zvarovacia.

Povrch výliskov musí byť hladký bez defektov, bublín a zalisovaných cudzích telies. Dovoľuje sa plytká pozdĺžna ryha vzniknutá technológiou výroby, tiež sú prípustné malé stopy po vtoku.

Na výrobu sú používané štandardné termoplasty typu PP a farbiaci koncentrát podľa požiadaviek zákazníka.



## TECHNICKÉ DÁTA

VLATNOSTI	TESTOVANCIA METÓDA	JEDNOTKY	SP 1000 * 1000 * 80 / 205
Rozmer vonkajší dĺžka x šírka	Kovovým meradlom s presnosťou ± 0,1mm	mm	1000x1000
Dovolená odchýlka vonkajších rozmerov		mm	± 5
Hrúbka		mm	80
Dovolená odchýlka hrúbky		mm	± 1,5
Hmotnosť	Kalibrované váhy s presnosťou ± 1g	kg	20,5
Dovolená odchýlka hmotnosti		g	± 500
Nasiakavosť (100°C/d)	TATRAFAN, s.r.o.	mg/cm <sup>2</sup>	max. 8
Medza pevnosti v ťahu pri pretrhnutí	STN EN ISO 527-2 skúšobné teleso B	MPa	min. 22
Pomerné predĺženie pri pretrhnutí		%	3,5 - 6,0
Modul pružnosti v ťahu		MPa	min. 1250
Modul pružnosti v ohybe	STN EN ISO 178	MPa	min. 1150
Pevnosť v ohybe		MPa	min. 25
Rázová húževnatosť	STN EN ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	min. 20
Stanovenie teploty priehybu pri zaťažení	STN EN ISO 75-2	°C	138 - 145
Index toku taveniny (230°C/2,16 kg)	STN EN ISO 1133	g/10 min	5 ± 3
Doporučené skladovanie teplota prostredia /RV/	TATRAFAN, s.r.o.	+ 5 až + 35°C/ 15 až 70%	