

# OKRESNÝ ÚRAD POPRAD

## ODBOR STAROSTLIVOSTI O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE

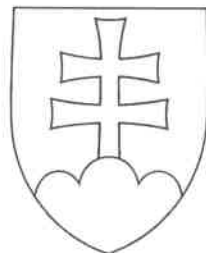
Nábrežie Jána Pavla II. 16, 058 44 Poprad

Číslo spisu

OU-PP-OSZP-2023/018697-004

Poprad

10. 08. 2023



### Rozhodnutie

o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

#### Výrok

Okresný úrad Poprad, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako vecne a územne príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva (ďalej správny orgán) v zmysle § 5 ods. 1 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 108 ods. 1 písm. m) zákona č. 79/2015 Z.z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej zákon o odpadoch) a na základe vykonaného správneho konania podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len správny poriadok) vo veci žiadosti firmy TATRAFAN, s.r.o., Štúrova 101, 059 21 Svit o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov takto

r o z h o d o l :

podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch udeľuje pre žiadateľa  
TATRAFAN, s.r.o. IČO : 36 448 281  
Štúrova 101, 059 21 Svit

s ú h l a s

na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

V prevádzke sa bude nakladať s odpadmi zaradenými podľa vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z., ktorou sa ustanovuje katalóg odpadov, v znení vyhlášky MŽP SR č. 320/2017 Z.z. nasledovne:

Číslo Názov odpadu Kategória

07 02 13 Odpadový plast O

15 01 02 Obaly z plastov O

16 01 19 Plasty O

17 02 03 Plasty O

19 02 04 Plasty a guma O

Miesto nakladania s odpadmi:

- areál CHEMOSVIT, a.s. – objekt č. 23, Štúrova 101, 059 21 Svit.

Spôsob nakladania s odpadmi:

Zhodnocovanie odpadov činnosťou:

R3 – Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré nie sú používané ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov);

R12 – Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11;

R13 – Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

Technické údaje o zariadení:

Aglomeračná linka

Drviaci mlyn

Regranulačná linka RECOSTAR 85 UNIVERSAL

Regranulačná linka RECOSTAR BASIC 85 VAC

Stieracia linka Polymount Film Cleaner

Celková predpokladaná kapacita zariadenia: 4 800 t/rok.

Začiatok prevádzky: od r. 1991.

Aglomeračné linky AL 500

Výrobca : fy CHEMOSVIT a.s., Svit

Výkon linky : 95 – 130 kg/hod. ( v závislosti od spracovávaného materiálu )

Časti aglomeračnej linky – hydraulická sekačka

rezačí mlyn RM 600V - 2 ks

podávacie zariadenie PZ - 1 ks

plastifikátor PT

ventilátor V-2

vrecovacie zariadenie

komparačné váhy

Regranulačná linka RECOSTAR 85

Výrobca: fy Starlinger, Wien (Rakúsko) – rok 2007

Hlavné rozmery: 12350 x 2230 x 2550 mm

Inštalovaný el. výkon: 171 kW

Spotreba chladiacej úžitkovej vody: 1,5 – 1,8 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup>

Výkon linky: 200 - 300 kg.h<sup>-1</sup> ( v závislosti od ITT odpadu a druhu odpadu )

Regranulačná linka RECOSTAR 85 VAC

Výrobca: fy Starlinger, Wien (Rakúsko) – rok 2012

Hlavné rozmery: 14500 x 7850 x 3600

Inštalovaný el. výkon: 176 kW

Spotreba chladiacej úžitkovej vody: 1,9 – 2,3 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup>

Výkon linky: 250-350 kg/hod ( v závislosti od ITT odpadu a druhu odpadu )

Drviaci mlyn

Výrobca : fy CHEMOSVIT a.s., Svit

Výkon linky : 250 – 350 kg/hod. ( v závislosti od druhu spracovávaného materiálu )

Zariadenie na stieranie potlače z fólie Polymount Film Cleaner

Výrobca: fa Polymount B.V., Holandsko – rok výroby: 2022

Hlavné rozmery: 5825 x 2182 x 1377 mm

Inštalovaný el. výkon: 24 kW

Výkon linky: 6000 m/hod ( v závislosti od hrúbky a šírky fólie )

Základné technické údaje o meracích a regulačných obvodoch a zoznam blokovacích a signalizačných hodnôt vzťahujúcich sa na aglomeračnú linku, drviaci mlyn, regranulačnú linku a vstrekolisy sú uvedené v technickej dokumentácii zariadenia a vo vypracovanom a riadenom výrobnom dokumente: TR-O-02/96 – Technologický reglement pre spracovanie odpadov.

Opis technologického postupu nakladania s odpadmi:

Aglomerácia. Vytriedený a zlisovaný fóliový odpad je z miesta jeho vzniku dopravovaný do výrobné aglomerátov. Tu je odpad uvoľnený z lisovania a predsekávaný na zariadení gilotínového typu. Predsekaný a teda lepšie manipulovateľný odpad je potom dávkovaný do predrežávacieho mlyna. Vložky narezaného odpadu sú pneudopravou dopravované do zásobníka plastifikátora, odkiaľ sú pomocou pečovacej závitovky tlačené do osi plastifikačných kotúčov. Tu vplyvom trecích síl dochádza ku plastifikácii materiálu. Krátke struny v plastickom stave sú pneudopravou dopravované do dorezávacieho mlyna a cestou sa zároveň chladia. V dorezávacom mlyne sa

struny poreží na hotový aglomerát, ktorý pseudoppravou prichádza do plničky vriec, resp. BIG-BAGOV. Vrecovaný sa váži, vrecia sa zvárajú a paletizujú.

Regranulácia. Materiál pre regranuláciu uložený na paletách sa prevezie k regranulačnej linke, kde sa pomocou dopravníka dávkuje do mlyna. V niektorých prípadoch je materiál určený na regranuláciu zbavený potlače – umývacia linka PFC. Z mlyna prechádza materiál cez jednotlivé zóny extrúdera, kde sa roztaví. Asi v polovici dĺžky extrúdera sa nachádza vákuová zóna, ktorá odsáva prípadnú vlhkosť ako aj možné výskyt prchavých podielov. Na konci extrúdera sa nachádza filtrácia materiálu a vytlačacia hubica. Vytlačanie roztaveného materiálu ide cez hubicu na vodookružnú granulačnú hlavu.

Vstrekolisovanie. Výroba na vstrekolise je jednoduchá. Obsluha pseudoppravou nadávkuje surovinu, táto je závitovkou s elektrickým ohrevom roztavená a nastreknutá do priestoru formy kde sa ochladí vodou. Ide o uzavretý okruh chladenia s ochladzovaním vody v mikrochladiči SAV 10. Po ochladení sa forma otvorí a výlisok vypadne, alebo sa vyberie. Obsluha zbaví výlisky vtokových kanálikov a zabalí ich do vriec resp. uloží na paletu. Zabalené výrobky sa expedujú.

Drvenie. Výroba na drviacom mlyne je jednoduchá, pevný odpad je vizuálne prekontrolovaný, následne prekontrolovaný detektorom kovov. Pevný odpad sa zomelie v drviacom mlyne, pomocou pseudopravy sa vyrobená drť prepravuje do žochov, odváži a expeduje.

Stieranie potlače z fólie. Potlačené náviny fólie PP, resp. PE sa uchytia na odvíjací valec. Fólia prechádza sústavou valcov a stieračov cez tri nádrže s čistiacou zmesou, kde dochádza k zmývaniu potlače. Následne fólia prejde sústavou valcov v sušiackej zóne. Tam sa vysušia zvyšky čistiaceho roztoku. Potom sa vyčistená fólia navíja na dutinku v navíjacej časti. Čistiaca zmes počas procesu vymývania potlače cirkuluje filtrom, na ktorom sa odľučujú kaly z farieb a súčasne je do systému dopĺňaná nová zmes rozpúšťadla tak, aby boli hladiny nádrží dopĺňané na potrebnú úroveň.

Spôsob zabezpečenia odbornej technickej kontroly prevádzky zariadenia.

Povinnosťou obsluhy je nepretržite sledovať technologický proces, správnosť nastavovaných parametrov a dosahovaných hodnôt. Sledované hodnoty zapisovať v rozsahu a intervaloch stanovených príslušnými prevádzkovými inštrukciami do prevádzkového protokolu (zmenového hlásenia pre dané zariadenie). Obsluha zariadenia je tiež povinná viesť evidenciu prevádzkových hodín chodu vlastného zariadenia v určených prevádzkových záznamoch a tiež údaje o druhoch a množstve spracovaných plastových odpadov. Tieto údaje sa mesačne a ročne vyhodnocujú.

Údržba zariadenia sa riadi predpísaným časovým harmonogramom a pokynmi pre údržbu zariadenia uvedenými v technickej dokumentácii zariadenia dodanej výrobcom zariadenia. Vykonané práce sa zapisujú do strojnotechnologického denníka údržbových prác, ktorý je uložený na oddelení údržby spoločnosti. Prevádzkovateľ má vypracovaný prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov „Výroba a aplikácia recyklátov“, (vypracovaný podľa § 10 ods. 6 vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z.z.), ktorý schválil OÚ-OSŽP Poprad rozhodnutím číslo: OU-PP-OSZP-2022/004856-004 zo dňa 28.03.2022 a ktorým sa prevádzkovateľ riadi. Prevádzkovateľ sa riadi aj vypracovaným technologickým reglementom zariadenia na zhodnocovanie odpadov „Výroba a aplikácia recyklátov“, (vypracovaný podľa § 10 ods. 3 vyhl. MŽP SR č. 371/2015 Z.z.), schváleným riaditeľom spoločnosti.

Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia.

Za nebezpečný a havarijný stav zariadenia je možno považovať taký stav, pri ktorom hrozí nebezpečenstvo poranenia osôb, alebo poškodenia majetku v dôsledku mechanického uvoľnenia častí zariadenia a tiež stav, keď hrozí riziko vzniku požiaru. V takýchto prípadoch sa obsluha riadi protipožiarными a poplachovými smernicami a je povinná vzniknutý stav bezodkladne ohlásiť závodnému hasičskému zboru a vedúcemu prevádzky. Zamestnanci sa tiež pravidelne zúčastňujú školení a cvičení organizovaných bezpečnostno-technickou službou podniku.

Havarijný stav môže vzniknúť zlou manipuláciou pri výmene a dopĺňaní čistiacej zmesi, alebo netesnosťou filtračného a prečerpávacieho zariadenia na zariadení Polymount Film Cleaner. Prípadný únik rozpúšťadla odstrániť mechanicky textilnými handrami, pilinami prípadne kartónmi.

Spôsob ukončenia činnosti zariadenia :

# V lehote 30 dní pred ukončením činnosti zariadenia na zhodnocovanie odpadov (úpravu odpadov) písomne oznámiť tunajšiemu úradu ukončenie činnosti zariadenia;

# Do ukončenia činnosti zariadenia zabezpečiť spracovanie všetkých odpadov, ktoré sa v zariadení nachádzajú a celý priestor zariadenia vyčistiť;

# Všetky odpady, ktoré sa v zariadení nachádzajú, prípadne vzniknú demontážou technologického zariadenia zhodnotiť a zneškodniť v súlade s platnou legislatívou v odpadovom hospodárstve.

Súhlas sa udeľuje do: 10.08.2028.

Podmienky súhlasu:

1. Plniť povinnosti pôvodcu odpadu vo vzťahu k produkovaným odpadom z prevádzky zariadenia.
2. Oprávnený je povinný písomne oznámiť v lehote 30 dní tunajšiemu úradu všetky skutočnosti, ktoré môžu byť dôvodom pre zmenu alebo zrušenie súhlasu v zmysle §114 zákona o odpadoch.
3. Osobitné predpisy, ako aj ostatné ustanovenia zákona o odpadoch ostávajú vydaním tohto súhlasu nedotknuté.

### Odôvodnenie

Dňa 01.06.2023 podal držiteľ odpadov a prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie odpadov, firma TATRAFAN, s.r.o., Štúrova 101, 059 21 Svit, na tunajší úrad žiadosť o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov, areál CHEMOSVIT, a.s. – objekt č. 23, Štúrova 101, 059 21 Svit.

Spoločnosť TATRAFAN, s.r.o., v rámci poskytovania komplexných služieb pre skupinu podnikov v areáli CHEMOSVIT, a.s. zabezpečuje zber odpadov pred ich ďalším zhodnotením alebo zneškodnením a to v oprávnených zariadeniach podľa platného zákona o odpadoch, vo vlastnom zariadení na zhodnocovanie plastových odpadov, vo vlastnom zariadení na zber odpadov, niektoré z uvedených služieb poskytuje aj externým firmám a organizáciám. V zariadení na zhodnocovanie odpadov sa nakladá s odpadom 07 02 13 – odpadový plast, 15 01 02 – obaly z plastov, 16 01 19 – plasty, 17 02 09 – plasty, 19 12 04 – plasty a guma činnosťou R3 – Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré nie sú používané ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov); R12 – Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11; R13 – Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku).

Zariadenia na zhodnocovanie plastových odpadov sú umiestnené vo výrobných halách na prízemí objektu č. 23 v oddelení č. 842, 846, 841 – Výroba a aplikácia recyklátov a stierania farieb TATRAFAN, s.r.o. vo Svite a tvorí ho tento súbor strojov a zariadení: Aglomeračná linka, Drviaci mlyn, Regranulačná linka RECOSTAR 85 UNIVERSAL, Regranulačná linka RECOSTAR BASIC 85 VAC, Stieracia linka Polymount Film Cleaner.

Oznámenie o začatí konania vo veci udelenia súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov bolo oznámené účastníkom konania listom tunajšieho úradu číslo OU-PP-OSZP-2023/018697-003 zo dňa 07.07.2023. Účastníci konania mohli svoje námietky a pripomienky uplatniť v lehote 7 dní od dňa doručenia tohto oznámenia. Žiadateľ k žiadosti predložil - fotokópiu výpisu z obchodného registra Okresného súdu Prešov, vložka číslo 33726/P, k dátumu 09.07.2023, právoplatné rozhodnutie č. OU-PP-OSZP-2023/012805-014/BL zo dňa 31.05.2023, podľa zákona č. 24/2006 Z.z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (proces EIA).

Povolená činnosť je v súlade s hierarchiou odpadového hospodárstva podľa § 6 zákona o odpadoch a jej vykonávaním sa zefektívni a z hospodárni celkový proces prevádzky zariadenia na zber odpadov.

Účastníci konania neuplatnili v konaní žiadne námietky a pripomienky k uvedeným skutočnostiam.

Na základe týchto skutočností, po preskúmaní všetkých predložených dokladov a vykonanom šetrení rozhodol správny orgán tak, ako je uvedené vo výrokovvej časti tohto rozhodnutia.

Správny poplatok bol v zmysle zákona NR SR č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov zaplatený podľa položky 162 písm. i) formou Potvrdenia o úhrade správneho poplatku v hodnote 11 Eur.

### Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu podľa §§ 53 a 54 správneho poriadku je možné v lehote 15 dní odo dňa oznámenia tohto rozhodnutia podať odvolanie na Okresný úrad Poprad, odbor starostlivosti o životné prostredie. Odvolacím

orgánom je Okresný úrad Prešov. Toto rozhodnutie je možné preskúmať súdom po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov.

Ing. Antonín Haratyk  
vedúci odboru OSZP

Informatívna poznámka - tento dokument bol vytvorený elektronicky orgánom verejnej moci

IČO: 00151866 Suffix: 10228

Doručuje sa

TATRAFAN, s.r.o., Štúrova 101, 059 21 Svit, Slovenská republika  
CHEMOSVIT, a.s., Štúrova , 059 21 Svit, Slovenská republika  
Mesto Svit, Hviezdoslavova 32, 059 21 Svit, Slovenská republika

Na vedomie

Slovenská inšpekcia životného prostredia - inšpektorát ŽP Košice, Rumanova 14, 040 53 Košice 1

